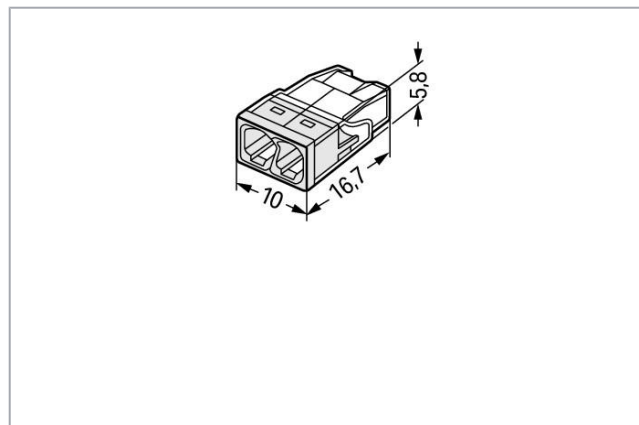


## Karta katalogowa | Numer produktu: 2273-202

złączka COMPACT do puszek instalacyjnych; do przewodów jednodrutowych; maks. 2,5 mm<sup>2</sup>; 2-przewodowe; kolor obudowy przezroczysty; kolor pokrywy biały; temperatura otoczenia maks. 60 °C (T60); 2,50 mm<sup>2</sup>; transparentny

[www.wago.com/2273-202](http://www.wago.com/2273-202)



**i** Ilustracja odbiega od rzeczywistego wyglądu artykułu.

RoHS   
Compliant

BOMcheck.net

### Opis artykułu

Zalety:

- Komfortowe podłączanie przewodów dzięki kompaktowej budowie
- Montaż wtykowy maks. 8 przewodów jednodrutowych
- Zakres przekroju przewodów: 0,5 ... 2,5 mm<sup>2</sup>
- Możliwość dowolnego łączenia przewodów o różnych przekrojach
- Montaż jednodrutowych przewodów miedzianych przy pomocy zacisku PUSH WIRE®

wskazówka:

#### Podłączanie przewodów aluminiowych

Złączki WAGO z zaciskiem sprężynowym umożliwiają również podłączanie jednodrutowych przewodów aluminiowych o przekroju do 4 mm<sup>2</sup>, przy zastosowaniu pasty stykowej Alu-Plus.

Dokonywanie zmian zastrzeżone. Należy stosować się do dokumentacji technicznej produktów.

WAGO ELWAG sp. z o. o.  
ul. Piękna 58 a  
50-506 Wrocław  
Tel.: +48 71 3602972 | Fax: +48 71 3602999  
Email: [wago.elwag@wago.com](mailto:wago.elwag@wago.com)

Masz pytania dotyczące naszych produktów?  
Jesteśmy do Twojej dyspozycji pod numerem telefonu +48 71 360 29 70.



Zalety pasty stykowej Alu-Plus:

- Likwiduje automatycznie warstwę tlenków w momencie zakleszczenia przewodu
- Zapobiega ponownemu utlenieniu miejsca styku
- Zapobiega korozji elektrolitycznej pomiędzy przewodami aluminiowymi i miedzianymi (w obrębie jednej złączki)
- Zapewnia długotrwałą ochronę antykorozyjną

W przypadku połączeń sprężynowych z zastosowaniem techniki zacisku PUSH WIRE® zaleca się uprzednie oczyszczenie przewodu aluminiowego, a bezpośrednio potem podłączenie do zacisku wypełnionego pastą stykową „Alu-Plus”.

Pastę stykową Alu-Plus WAGO można także przed podłączeniem **dotatkowo** nałożyć na całą powierzchnię przewodu aluminiowego.

Należy ponadto pamiętać o dostosowaniu prądów znamionowych do mniejszej obciążalności prądowej przewodów aluminiowych wg następującej zależności:

2,5 mm<sup>2</sup> = 16 A

4 mm<sup>2</sup> = 22 A

**wskazówka dot. bezpieczeństwa 1:**

\* w instalacjach uziemionych

## Data

### Dane elektryczne

#### Parametry znamionowe zgodnie z IEC/EN 60664-1

parametry znamionowe zgodnie z	IEC/EN 60664-1
napięcie znamionowe (II / 2)	450 V
napięcie znamionowe udarowe (II / 2)	4 kV
prąd znamionowy	24 A
legenda parametrów znamionowych	(II/2) ± kategoria przepięć II/stopień zanieczyszczenia 2

#### Parametry zacisku

technika podłączania przewodu	PUSH WIRE®
rodzaj montażu	Push-in
materiał podłączanego przewodu	miedź aluminium
przewód jednodrutowy	0,5 ... 2,5 mm <sup>2</sup> / 20 ... 16 AWG
dł. odizolowania przewodu	11 mm / 0.43 cal
łączna liczba zacisków	2
łączna liczba potencjałów	1

Dokonywanie zmian zastrzeżone. Należy stosować się do dokumentacji technicznej produktów.

WAGO ELWAG sp. z o. o.  
ul. Piękna 58 a  
50-506 Wrocław  
Tel.: +48 71 3602972 | Fax: +48 71 3602999  
Email: [wago.elwag@wago.com](mailto:wago.elwag@wago.com)

Masz pytania dotyczące naszych produktów?  
Jesteśmy do Twojej dyspozycji pod numerem telefonu +48 71 360 29 70.

rodzaj oprzewodowania

oprzewodowanie z boku

## Wymiary

szerokość	10 mm / 0.394 inch
wysokość	5,8 mm / 0.228 inch
głębokość	16,7 mm / 0.657 inch

## Dane materiałowe

kolor	transparentny
Cover color	Kolor biały
klasa palności zgodnie z UL 94	V2
obciążenie ogniowe	0,014 MJ
masa	0,7 g

## Warunki środowiskowe


temperatura otoczenia (praca)	60 ... 60 °C
temperatura dopuszczalna długotrwanie	105 ... 105 °C
oznaczenie T zgodnie z EN60998	T60

## Dane handlowe

Grupa produktów	7 (Push Wire Conn.)
rodzaju opakowania	BOX
Kraj pochodzenia	DE
GTIN	4050821027843
Nr taryfy celnej	85369010000

## Aprobaty / certyfikaty

### Regulacje krajowe

Logo	Aprobata	Norma	Nazwa aprobaty
	VDE VDE Prüf- und Zertifizierungsinstitut	EN 60998	40029794

### Aprobaty Przemysł morski

Logo	Aprobata	Norma	Nazwa aprobaty
------	----------	-------	----------------

Dokonywanie zmian zastrzeżone. Należy stosować się do dokumentacji technicznej produktów.

WAGO ELWAG sp. z o. o.  
ul. Piękna 58 a  
50-506 Wrocław  
Tel.: +48 71 3602972 | Fax: +48 71 3602999  
Email: [wago.elwag@wago.com](mailto:wago.elwag@wago.com)


Masz pytania dotyczące naszych produktów?  
Jesteśmy do Twojej dyspozycji pod numerem telefonu +48 71 360 29 70.

	<b>ABS</b> American Bureau of Shipping	-	15- HG1419918- PDA
	<b>DNV GL</b> Det Norske Veritas, Germanischer Lloyd	EN 60998	TAE000015T
	<b>LR</b> Lloyds Register	EN 60998	04/20013 (E8)


## Przeciwzłące

## Powiązane produkty

### General accessories

	<b>Nr kat.: 249-130</b> Strzykawka; zawartość: 20 ml pasty stykowej Alu-Plus	<a href="http://www.wago.com/249-130">www.wago.com/249-130</a>
---	---	--

### Mounting adapter

	<b>Nr kat.: 2273-500</b> adapter montażowy; do złączek jedno- i dwurzędowych; seria 2273; do montażu śrubowego na szynie TS 35; pomarańczowa	<a href="http://www.wago.com/2273-500">www.wago.com/2273-500</a>
--	---	--

## Do pobrania

### Dokumentacja

#### Bid Text

2273-202 doc - Datei	2017-05-17	doc 25,1 kB	Do pobrania
-------------------------	------------	----------------	-------------

2273-202 GAEB X81 - Datei	2019-02-19	xml 3,2 kB	Do pobrania
------------------------------	------------	---------------	-------------

#### Dodatkowe informacje

Technical explanations	2019-04-03	pdf 2,1 MB	Do pobrania
------------------------	------------	---------------	-------------

Dokonywanie zmian zastrzeżone. Należy stosować się do dokumentacji technicznej produktów.

WAGO ELWAG sp. z o. o.  
ul. Piękna 58 a  
50-506 Wrocław  
Tel.: +48 71 3602972 | Fax: +48 71 3602999  
Email: [wago.elwag@wago.com](mailto:wago.elwag@wago.com)

Masz pytania dotyczące naszych produktów?  
Jesteśmy do Twojej dyspozycji pod numerem telefonu +48 71 360 29 70.

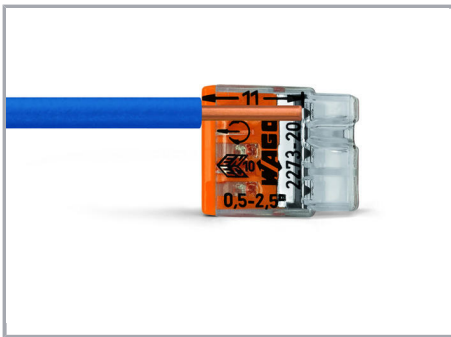
## Dane CAD/CAE

### Dane CAD

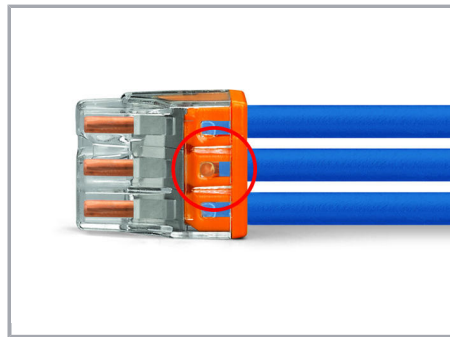
2D/3D Models 2273-202	URL	Do pobrania
CAE data		
EPLAN Data Portal 2273-202	URL	Do pobrania
WSCAD Universe 2273-202	URL	Do pobrania
ZUKEN Portal 2273-202	URL	Do pobrania

## Wskazówki dotyczące obsługi

### Podłączanie przewodów

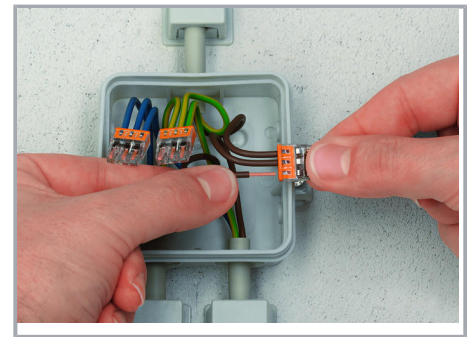


Przewód jednodrutowy odizolować na długości 11 mm, zgodnie z wymiarem nadrukowanym na złączce.



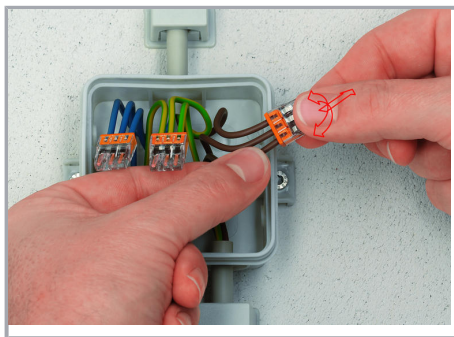
Właściwe wprowadzenie przewodu i prawidłową długość jego odizolowania można sprawdzić w wizjerze umieszczonym w obudowie.

Długość odizolowania jest poprawna, jeśli w okienku wizjera po niezadrukowanej stronie złączki nie widać gołego przewodu. Zdjęcie pokazuje nieprawidłowe odizolowanie przewodu.



Podłączanie przewodów: odizolowany przewód jednodrutowy wcisnąć do oporu.

Dokonywanie zmian zastrzeżone. Należy stosować się do dokumentacji technicznej produktów.



Odłączanie przewodów: przewód uchwycić mocno palcami i przekręcając lekko złączką w prawo i w lewo zdjąć ją delikatnie z przewodu.

#### Pomiar



Pomiar realizowany jest w otworach pomiarowych umieszczonych po przeciwległej stronie otworów na przewody.

Dokonywanie zmian zastrzeżone. Należy stosować się do dokumentacji technicznej produktów.

WAGO ELWAG sp. z o. o.  
ul. Piękna 58 a  
50-506 Wrocław  
Tel.: +48 71 3602972 | Fax: +48 71 3602999  
Email: [wago.elwag@wago.com](mailto:wago.elwag@wago.com)

Masz pytania dotyczące naszych produktów?  
Jesteśmy do Twojej dyspozycji pod numerem telefonu +48 71 360 29 70.