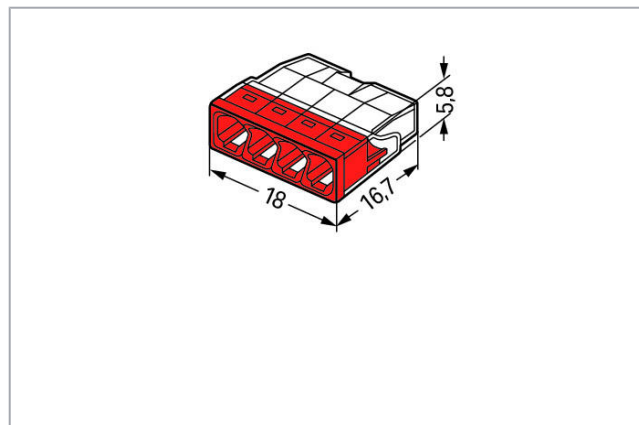


Karta katalogowa | Numer produktu: 2273-204

złączka COMPACT do puszek instalacyjnych; do przewodów jednodrutowych; maks. 2,5 mm²; 4-przewodowe; kolor obudowy przezroczysty; kolor pokrywy czerwony; temperatura otoczenia maks. 60 °C (T60); 2,50 mm²; transparentny

www.wago.com/2273-204



i Ilustracja odbiega od rzeczywistego wyglądu artykułu.

RoHS Compliant

BOMcheck.net

Opis artykułu

Zalety:

- Komfortowe podłączanie przewodów dzięki kompaktowej budowie
- Montaż wtykowy maks. 8 przewodów jednodrutowych
- Zakres przekroju przewodów: 0,5 ... 2,5 mm²
- Możliwość dowolnego łączenia przewodów o różnych przekrojach
- Montaż jednodrutowych przewodów miedzianych przy pomocy zacisku PUSH WIRE®

wskazówka:

Podłączanie przewodów aluminiowych

Złączki WAGO z zaciskiem sprężynowym umożliwiają również podłączanie jednodrutowych przewodów aluminiowych o przekroju do 4 mm², przy zastosowaniu pasty stykowej Alu-Plus.

Zalety pasty stykowej Alu-Plus:

- Likwiduje automatycznie warstwę tlenków w momencie zakleszczenia przewodu

Dokonywanie zmian zastrzeżone. Należy stosować się do dokumentacji technicznej produktów.

WAGO ELWAG sp. z o. o.
ul. Piękna 58 a
50-506 Wrocław
Tel.: +48 71 3602972 | Fax: +48 71 3602999
Email: wago.elwag@wago.com

Masz pytania dotyczące naszych produktów?
Jesteśmy do Twojej dyspozycji pod numerem telefonu +48 71 360 29 70.



- Zapobiega ponownemu utlenieniu miejsca styku
- Zapobiega korozji elektrolitycznej pomiędzy przewodami aluminiowymi i miedzianymi (w obrębie jednej złączki)
- Zapewnia długotrwałą ochronę antykorozyjną

W przypadku połączeń sprężynowych z zastosowaniem techniki zacisku PUSH WIRE® zaleca się uprzednie oczyszczenie przewodu aluminiowego, a bezpośrednio potem podłączenie do zacisku wypełnionego pastą stykową „Alu-Plus”.

Pastę stykową Alu-Plus WAGO można także przed podłączeniem **dodatkowo** nałożyć na całą powierzchnię przewodu aluminiowego.

Należy ponadto pamiętać o dostosowaniu prądów znamionowych do mniejszej obciążalności prądowej przewodów aluminiowych wg następującej zależności:

2,5 mm² = 16 A

4 mm² = 22 A

wskazówka dot. bezpieczeństwa 1:

* w instalacjach uziemionych

Data

Dane elektryczne

Parametry znamionowe zgodnie z IEC/EN 60664-1

parametry znamionowe zgodnie z	IEC/EN 60664-1
napięcie znamionowe (II / 2)	450 V
napięcie znamionowe udarowe (II / 2)	4 kV
prąd znamionowy	24 A
legenda parametrów znamionowych	(II/2) △ kategoria przepięć II/stopień zanieczyszczenia 2

Parametry zacisku

technika podłączania przewodu	PUSH WIRE®
rodzaj montażu	Push-in
materiał podłączanego przewodu	miedź aluminium
przewód jednodrutowy	0,5 ... 2,5 mm ² / 20 ... 16 AWG
dł. odizolowania przewodu	11 mm / 0.43 cal
łączna liczba zacisków	4
łączna liczba potencjałów	1
rodzaj oprzewodowania	oprzewodowanie z boku

Dokonywanie zmian zastrzeżone. Należy stosować się do dokumentacji technicznej produktów.

WAGO ELWAG sp. z o. o.
ul. Piękna 58 a
50-506 Wrocław
Tel.: +48 71 3602972 | Fax: +48 71 3602999
Email: wago.elwag@wago.com

Masz pytania dotyczące naszych produktów?
Jesteśmy do Twojej dyspozycji pod numerem telefonu +48 71 360 29 70.

Wymiary

szerokość	18 mm / 0.709 inch
wysokość	5,8 mm / 0.228 inch
głębokość	16,7 mm / 0.657 inch

Dane materiałowe

kolor	transparentny
Cover color	Kolor czerwony
klasa palności zgodnie z UL 94	V2
obciążenie ogniowe	0,025 MJ
masa	1,3 g

Warunki środowiskowe


temperatura otoczenia (praca)	60 ... 60 °C
temperatura dopuszczalna długotrwale	105 ... 105 °C
oznaczenie T zgodnie z EN60998	T60

Dane handlowe

Grupa produktów	7 (Push Wire Conn.)
rodzaju opakowania	BOX
Kraj pochodzenia	DE
GTIN	4050821027867
Nr taryfy celnej	85369010000

Aprobaty / certyfikaty

Regulacje krajowe

Logo	Aprobata	Norma	Nazwa aprobaty
	VDE VDE Prüf- und Zertifizierungsinstitut	EN 60998	40029794

Aprobaty Przemysł morski

Logo	Aprobata	Norma	Nazwa aprobaty
	ABS	-	15-

Dokonywanie zmian zastrzeżone. Należy stosować się do dokumentacji technicznej produktów.



American Bureau of Shipping

HG1419918-PDA


DNV GL
 Det Norske Veritas, Germanischer Lloyd

EN 60998

TAE000015T


LR
 Lloyds Register

EN 60998

04/20013
(E8)

Przeciwzłące

Powiązane produkty

General accessories



Nr kat.: 249-130

Strzykawka; zawartość: 20 ml pasty stykowej Alu-Plus

www.wago.com/249-130

Mounting adapter



Nr kat.: 2273-500

adapter montażowy; do złączek jedno- i dwurzędowych; seria 2273; do montażu śrubowego na szynie TS 35; pomarańczowa

www.wago.com/2273-500

Do pobrania Dokumentacja

Bid Text

2273-204 doc - Datei	2017-05-17	doc 25,1 kB	Do pobrania
2273-204 GAEB X81 - Datei	2019-02-19	xml 3,2 kB	Do pobrania
Dodatkowe informacje Technical explanations	2019-04-03	pdf 2,1 MB	Do pobrania

Dokonywanie zmian zastrzeżone. Należy stosować się do dokumentacji technicznej produktów.

WAGO ELWAG sp. z o. o.
 ul. Piękna 58 a
 50-506 Wrocław
 Tel.: +48 71 3602972 | Fax: +48 71 3602999
 Email: wago.elwag@wago.com

Masz pytania dotyczące naszych produktów?
 Jesteśmy do Twojej dyspozycji pod numerem telefonu +48 71 360 29 70.

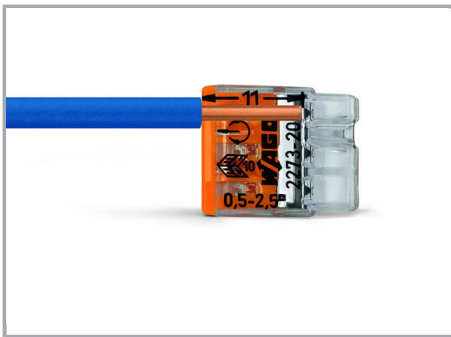
Dane CAD/CAE

Dane CAD

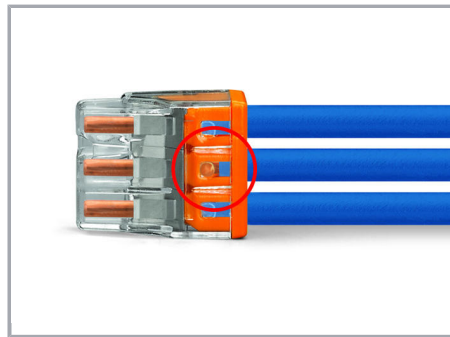
2D/3D Models 2273-204	URL	Do pobrania
CAE data		
EPLAN Data Portal 2273-204	URL	Do pobrania
WSCAD Universe 2273-204	URL	Do pobrania
ZUKEN Portal 2273-204	URL	Do pobrania

Wskazówki dotyczące obsługi

Podłączanie przewodów

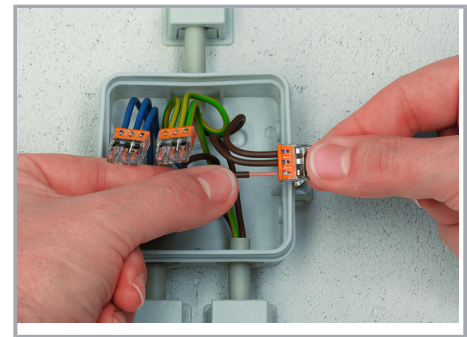


Przewód jednodrutowy odizolować na długości 11 mm, zgodnie z wymiarem nadrukowanym na złączce.



Właściwe wprowadzenie przewodu i prawidłową długość jego odizolowania można sprawdzić w wizjerze umieszczonym w obudowie.

Długość odizolowania jest poprawna, jeśli w okienku wizjera po niezadrukowanej stronie złączki nie widać gołego przewodu. Zdjęcie pokazuje nieprawidłowe odizolowanie przewodu.

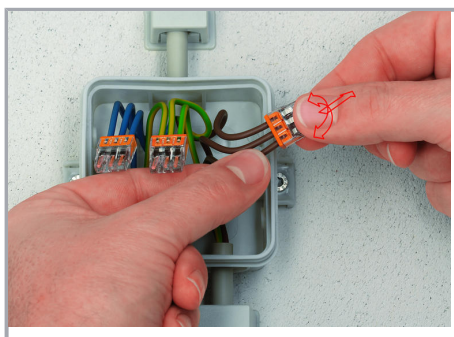


Podłączanie przewodów: odizolowany przewód jednodrutowy wcisnąć do oporu.

Dokonywanie zmian zastrzeżone. Należy stosować się do dokumentacji technicznej produktów.

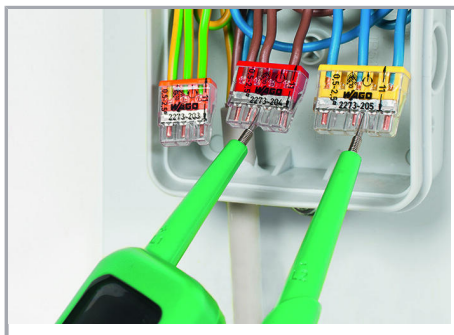
WAGO ELWAG sp. z o. o.
ul. Piękna 58 a
50-506 Wrocław
Tel.: +48 71 3602972 | Fax: +48 71 3602999
Email: wago.elwag@wago.com

Masz pytania dotyczące naszych produktów?
Jesteśmy do Twojej dyspozycji pod numerem telefonu +48 71 360 29 70.



Odłączanie przewodów: przewód uchwycić mocno palcami i przekręcając lekko złączką w prawo i w lewo zdjąć ją delikatnie z przewodu.

Pomiar



Pomiar realizowany jest w otworach pomiarowych umieszczonych po przeciwległej stronie otworów na przewody.

Dokonywanie zmian zastrzeżone. Należy stosować się do dokumentacji technicznej produktów.

WAGO ELWAG sp. z o. o.
ul. Piękna 58 a
50-506 Wrocław
Tel.: +48 71 3602972 | Fax: +48 71 3602999
Email: wago.elwag@wago.com

Masz pytania dotyczące naszych produktów?
Jesteśmy do Twojej dyspozycji pod numerem telefonu +48 71 360 29 70.